
**VERBALE PER LA VALUTAZIONE COMPARATIVA PER L’AFFIDAMENTO A SOGGETTI ESTERNI
ALL’UNIVERSITÀ DI INCARICHI DI LAVORO AUTONOMO - (definizione dei criteri)**

Avviso pubblico n.6 del 8.4.2021 per selezione relativa al conferimento di un incarico individuale con contratto di lavoro autonomo per “Raccolta, selezione ed elaborazione di una serie di dati relativi alla composizione dei Consigli di Amministrazione, alle caratteristiche dei ruoli nei CdA, dei percorsi dei componenti i Consigli di Amministrazione, con riferimento agli anni 2017, 2018 e 2019 dell’intera popolazione di Società Italiane quotate in borsa”.

Il giorno 29 aprile alle ore 15.00 si riunisce la Commissione Giudicatrice per il conferimento di un incarico individuale con contratto di lavoro autonomo per la seguente attività: “Raccolta, selezione ed elaborazione di una serie di dati relativi alla composizione dei Consigli di Amministrazione, alle caratteristiche dei ruoli nei CdA, dei percorsi dei componenti i Consigli di Amministrazione, con riferimento agli anni 2017, 2018 e 2019 dell’intera popolazione di Società Italiane quotate in borsa” per stabilire i criteri per la valutazione del curriculum presentato dai candidati.

La Commissione risulta così composta:

Prof. Roberto Di Pietra

Prof. Pasquale Ruggiero

Dott.ssa Maria Cleofe Giorgino

I commissari dichiarano di non trovarsi in situazioni di incompatibilità fra di loro ai sensi dell’art. 51 e dell’art. 52 del C.P.C. ed in particolare, in rapporto di parentela o di affinità, fino al 4° grado incluso; viene quindi eletto Presidente il Prof. Roberto Di Pietra e la Dott.ssa Maria Cleofe Giorgino ricopre il ruolo di Segretario.

Per la partecipazione alla selezione è richiesto: il possesso del titolo di Dottore di Ricerca in ambito economico-aziendale. I candidati devono dimostrare di possedere attitudine generale alla ricerca

accademica; buona conoscenza del pacchetto Microsoft Office; capacità di utilizzo dei database scientifici e conoscenza avanzata sui temi del Bilancio e dei report di corporate governance

La persona selezionata dovrà occuparsi di: Nell'ambito della ricerca sull'attuazione della normativa sul rispetto di quote rosa nella composizione dei Consigli di Amministrazione delle Società Italiane quotate in borsa si prevede lo svolgimento di un'attività di raccolta, selezione ed elaborazione di una serie di dati relativi alla composizione dei Consigli di Amministrazioni, alle caratteristiche dei ruoli nei CdA, alle caratteristiche dei percorsi dei componenti i Consigli di Amministrazione con riferimento agli anni 2017, 2018 e 2019 dell'intera popolazione di Società Italiane quotate in borsa con lo scopo di completare il popolamento di un database già esistente.

La Commissione stabilisce i seguenti criteri di valutazione e decide di assegnare il punteggio totale di 100 punti attribuendo un punteggio a ciascun requisito come di seguito riportato:

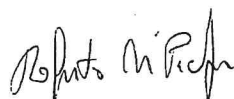
- Dottorato di ricerca: fino ad un massimo di 30 punti;
- Pubblicazioni scientifiche: fino ad un massimo di 20 punti;
- Partecipazione a convegni e seminari: fino ad un massimo di 20 punti;
- Partecipazione a progetti di ricerca: fino ad un massimo di 20 punti;
- Conoscenza della lingua inglese: fino ad un massimo di 10 punti.

Null'altro essendovi da trattare la riunione è tolta alle ore 15:30

Il presente verbale è redatto, letto e sottoscritto seduta stante.

Letto e sottoscritto.

Prof. Roberto Di Pietra



Prof. Pasquale Ruggiero

Dott.ssa Maria Cleofe Giorgino



**UNIVERSITÀ
DI SIENA**
1240



DIPARTIMENTO DI STUDI
AZIENDALI E GIURIDICI

**VERBALE PER LA VALUTAZIONE COMPARATIVA PER L’AFFIDAMENTO A SOGGETTI ESTERNI
ALL’UNIVERSITÀ DI INCARICHI DI LAVORO AUTONOMO - (definizione dei criteri)**

Avviso pubblico n.6 del 8.4.2021 per selezione relativa al conferimento di un incarico individuale con contratto di lavoro autonomo per “Raccolta, selezione ed elaborazione di una serie di dati relativi alla composizione dei Consigli di Amministrazione, alle caratteristiche dei ruoli nei CdA, dei percorsi dei componenti i Consigli di Amministrazione, con riferimento agli anni 2017, 2018 e 2019 dell’intera popolazione di Società Italiane quotate in borsa”.

Il sottoscritto Pasquale Ruggiero, nato a Avellino il 31.5.1972, componente della Commissione Giudicatrice della procedura di selezione per il conferimento di un incarico di lavoro autonomo nell’ambito del progetto “Raccolta, selezione ed elaborazione di una serie di dati relativi alla composizione dei Consigli di Amministrazione, alle caratteristiche dei ruoli nei CdA, dei percorsi dei componenti i Consigli di Amministrazione, con riferimento agli anni 2017, 2018 e 2019 dell’intera popolazione di Società Italiane quotate in borsa”, dichiara con la presente di aver partecipato, per via telematica, alla prima riunione in data odierna relativa alla procedura sopraindicata e di concordare con il verbale a firma del Prof. Di pietra, presidente della Commissione Giudicatrice.

Siena, 29 aprile 2021

Allegato: documento d’identità del sottoscrittore



**UNIVERSITÀ
DI SIENA**
1240



DIPARTIMENTO DI STUDI
AZIENDALI E GIURIDICI

**VERBALE PER LA VALUTAZIONE COMPARATIVA PER L’AFFIDAMENTO A SOGGETTI ESTERNI
ALL’UNIVERSITÀ DI INCARICHI DI LAVORO AUTONOMO - (definizione dei criteri)**

Avviso pubblico n.6 del 8.4.2021 per selezione relativa al conferimento di un incarico individuale con contratto di lavoro autonomo per “Raccolta, selezione ed elaborazione di una serie di dati relativi alla composizione dei Consigli di Amministrazione, alle caratteristiche dei ruoli nei CdA, dei percorsi dei componenti i Consigli di Amministrazione, con riferimento agli anni 2017, 2018 e 2019 dell’intera popolazione di Società Italiane quotate in borsa”.

La sottoscritta Maria Cleofe Giorgino, nata a Galatina (LE) il 25.6.1977, componente della Commissione Giudicatrice della procedura di selezione per il conferimento di un incarico di lavoro autonomo nell’ambito del progetto “Raccolta, selezione ed elaborazione di una serie di dati relativi alla composizione dei Consigli di Amministrazione, alle caratteristiche dei ruoli nei CdA, dei percorsi dei componenti i Consigli di Amministrazione, con riferimento agli anni 2017, 2018 e 2019 dell’intera popolazione di Società Italiane quotate in borsa”, dichiara con la presente di aver partecipato, per via telematica, alla prima riunione in data odierna relativa alla procedura sopraindicata e di concordare con il verbale a firma del Prof. Di pietra, presidente della Commissione Giudicatrice.

Siena, 29 aprile 2021

Allegato: documento d'identità del sottoscrittore